

Shell Tellus S2 V



- Protección extra
- Aplicaciones diversas



DISEÑADO PARA SUPERAR CUALQUIER RETO

Cada componente de sus máquinas y procesos responde a un cuidadoso diseño de ingeniería, y usted desea por tanto un lubricante que haya sido diseñado para garantizar que los equipos sean protegidos correctamente y funcionen con eficiencia.

La gama de fluidos hidráulicos Shell Tellus ha sido desarrollada para permitir a los responsables de equipos elegir un producto que optimice sus operaciones mediante

- **protección contra el desgaste**
- **durabilidad del aceite**
- **eficiencia global.**



Cuadro de prestaciones			
	Protección	Vida del aceite	Eficiencia global
Shell Tellus S3 V ■ Durabilidad y mayor protección ■ Aplicaciones diversas	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓
Shell Tellus S2 V ■ Protección extra ■ Aplicaciones diversas	✓✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓
Shell Tellus S2 M ■ Protección extra ■ Aplicaciones industriales	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓

El nivel de prestaciones es solo una valoración relativa.

UN FLUIDO HIDRÁULICO PARA UN AMPLIO RANGO DE TEMPERATURAS

Shell Tellus S2 V emplea una tecnología de aditivos exclusiva para ofrecer una durabilidad hasta dos veces superior a la media del sector, una excelente protección de bombas y altos niveles de eficiencia. Es un fluido en el que puede confiar en exteriores o ambientes fríos, y ha sido diseñado para operar en un amplio rango de temperaturas.

Formulado para mantener su viscosidad y prestaciones durante todo el periodo de servicio sometido a alta presión mecánica y bajo condiciones de calor y humedad, es el aceite hidráulico multigrado más popular de la gama Shell Tellus. Ha sido reconocido y aprobado por los principales fabricantes de equipos.

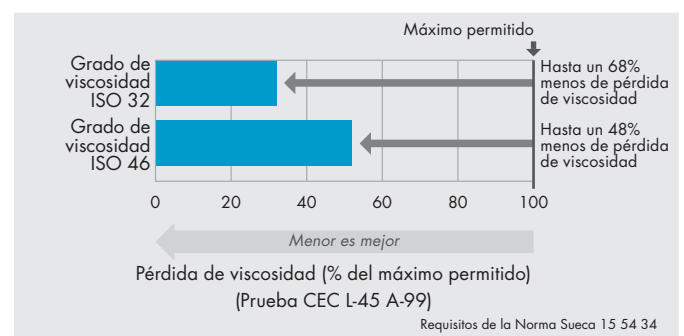
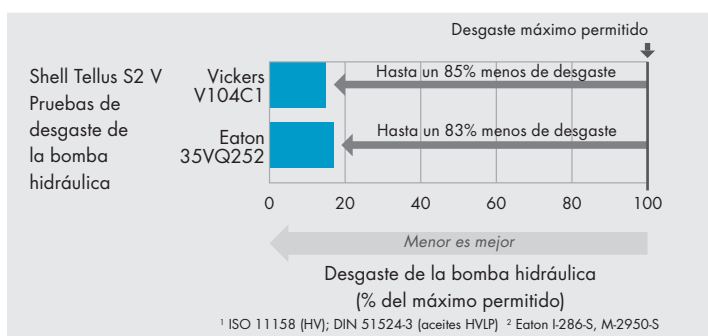
MAYOR LIMPIEZA MEDIOAMBIENTAL: Todos los productos Shell Tellus cumplen ahora los exigentes requisitos de limpieza correspondientes a la norma DIN del sector, a fin de proporcionar mayor protección, mejor rendimiento de los filtros y bajo mantenimiento.

DISEÑADO PARA PROTEGER

Proteger los equipos puede ayudar a aumentar su vida útil y maximizar el beneficio final de su negocio. Shell Tellus 2 V contribuye a lograr este objetivo ofreciéndole

- **hasta un 85% menos de desgaste** respecto al máximo permitido en los ensayos de bombas hidráulicas típicos del sector.

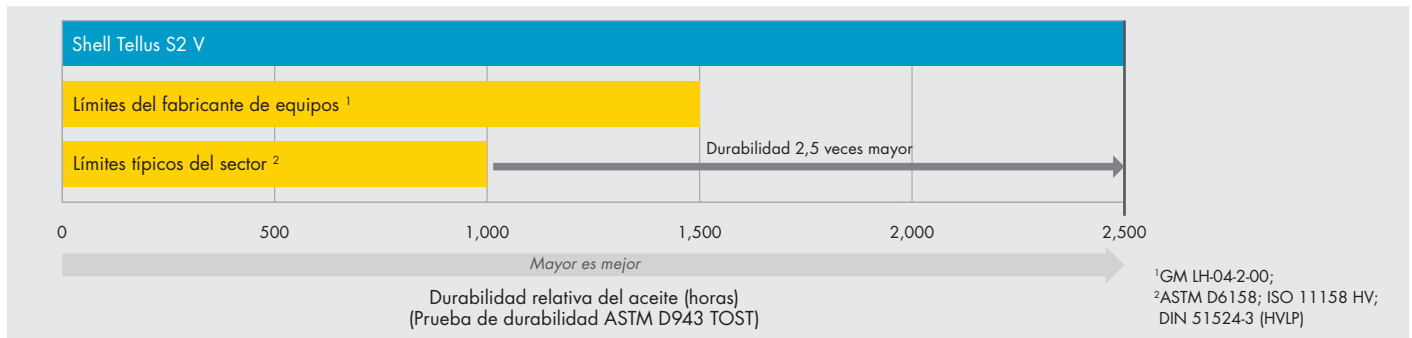
- **hasta un 68% más de protección contra la pérdida de viscosidad**, proporcionando así una protección y rendimiento permanentes durante toda la vida de servicio del producto.



DISEÑO PARA UNA VIDA PROLONGADA DEL ACEITE

Reducir la degradación de los fluidos puede ayudar a prolongar la vida del aceite. Shell Tellus S2 V está diseñado para permitirle operar su equipo durante más tiempo sin sufrir interrupciones, logrando así reducir el mantenimiento y potenciar la productividad. En las pruebas de durabilidad típicas del sector, Shell Tellus S2 V registró

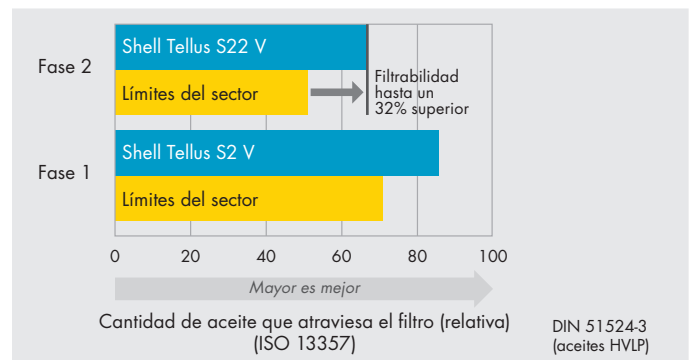
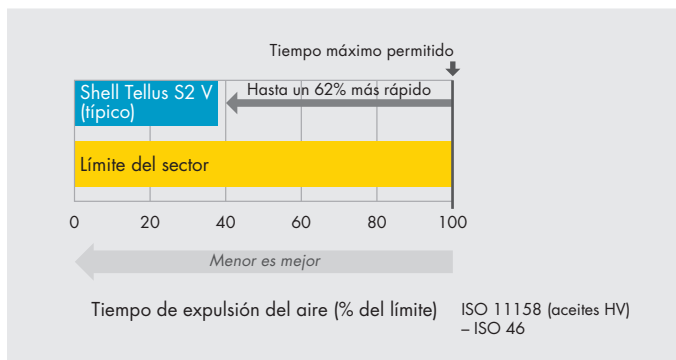
- **una vida útil del aceite hasta 2,5 veces superior** al mínimo del sector.



DISEÑO PARA UNA ALTA EFICIENCIA

Un fluido hidráulico necesita proteger, lubricar y transmitir potencia eficazmente. Shell Tellus S2 V está diseñado para ayudar a maximizar la productividad, facilitando que los equipos cumplan o incluso superen sus especificaciones de diseño. En relación con los requisitos mínimos del sector, ofrece

- **una expulsión de aire hasta un 62% más rápida** para lograr una transmisión de potencia hidráulica más eficiente y precisa.
- **una filtrabilidad hasta un 32% superior** en los rigurosos procedimientos de pruebas en mojado típicos del sector, a fin de reducir pérdidas de presión y lograr un funcionamiento más eficaz.



ESPECIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

Shell Tellus S2 V cumple los requisitos de una larga serie de organismos reguladores y fabricantes de equipos del sector. Grados de viscosidad ISO disponibles: 15, 22, 32, 46, 68, 100.

Homologaciones	Requisitos cumplidos
Cincinnati P-68 (ISO 32) Cincinnati P-70 (ISO 46) Cincinnati P-69 (ISO 68) Denison HF-O, HF-1, HF-2 Eaton (Vickers) M-2950 S, I-286 S	Norma Sueca SS 15 54 34 AM (ISO VG 32) ISO 11158 Tipo HV AFNOR NFE 48-603 ASTM D6158-05 (fluidos HV) DIN 51524-3 tipo HVLV

APLICACIONES



Aplicaciones hidráulicas en equipos transportables y en exterior: para entornos expuestos a la intemperie y rangos amplios de temperatura.



Sistemas hidráulicos de precisión: para un buen control de la viscosidad de fluido durante todo el periodo de servicio y una adecuada filtrabilidad.

VALOR AÑADIDO EN CONDICIONES REALES

Shell Tellus S2 V ha registrado mejoras de valor en aplicaciones hidráulicas, tanto estacionarias como móviles, en sectores diversos. Por ejemplo:

- los operadores de planta móvil y exterior han incrementado su eficiencia operativa
- las plantas cementeras y de minería a cielo abierto han reducido sus requisitos de mantenimiento y las obstrucciones sufridas por formación de depósitos al adoptar un aceite de nuestra gama
- los equipos estacionarios, p. ej. las prensas, se han beneficiado de la mayor estabilidad de la viscosidad del fluido a altas temperaturas: un cliente en particular anunció ahorros en costes de mantenimiento por valor de más de 20.000 dólares al año¹.

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, Shell puede suministrarle una gama completa de aceites y grasas lubricantes que incluye productos sintéticos de altas prestaciones y servicios adicionales.

¹ Ahorro anunciado por un cliente en particular. Los ahorros reales dependen de la aplicación, el aceite empleado, los procedimientos de mantenimiento y el estado de los equipos.

Para más información, le rogamos contacte con