

Shell Corena S3 R



- Larga vida en servicio
- Eficiencia del sistema



DISEÑADOS PARA SUPERAR CUALQUIER RETO

Cada pieza de su maquinaria o proceso ha sido cuidadosamente diseñada, y por ello usted también desea utilizar un lubricante que haya sido diseñado para garantizar que su equipo recibe la protección adecuada y funciona con eficiencia.

La gama de aceites para compresores de aire Shell Corena ha sido desarrollada para que los responsables de equipos puedan elegir el aceite que aporta un valor óptimo a sus operaciones a través de:

- Protección frente al desgaste
- Larga vida del aceite
- Eficiencia del sistema



Cuadro de prestaciones			
	Protección	Vida del aceite	Eficiencia del sistema
Shell Corena S4 R SINTÉTICO ■ Vida extralarga ■ Eficiencia del sistema ■ Aplicaciones extremas	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell Corena S3 R ■ Larga vida ■ Eficiencia del sistema	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓
Shell Corena S2 R ■ Protección segura ■ Aplicaciones de duración normal	✓✓✓	✓✓✓	✓

Los niveles de prestaciones son solo una orientación relativa.

UN ACEITE DE ALTA CALIDAD PARA COMPRESORES DE AIRE ROTATIVOS

El aceite Shell Corena S3 R emplea en su formulación la tecnología sin cenizas propia de Shell y aceites base especialmente seleccionados para lograr una vida prolongada del aceite en los compresores de aire rotativos de paletas y de tornillo. Es un lubricante en el que puede confiar a la hora de proteger sus compresores de aire rotativos que operan a altas temperaturas y presiones para lograr unas prestaciones excelentes. Goza de un amplio reconocimiento entre los principales fabricantes de equipos.

DISEÑO PARA PROTEGER

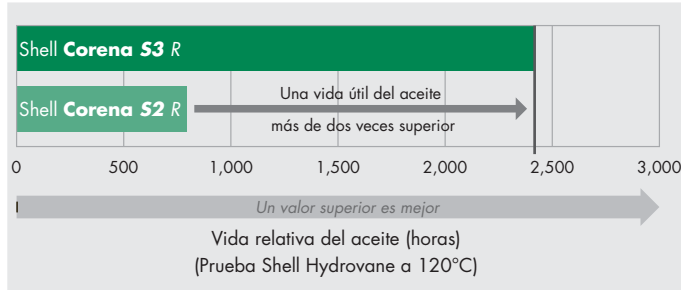
El proteger los componentes claves de los compresores frente a las severas condiciones de trabajo ayudan a prolongar su vida útil y a maximizar la rentabilidad de su inversión. Shell Corena S3 R le ayudará a conseguir este objetivo, al ofrecer:

- **Supera los requisitos estándar del sector relacionados a la protección contra el desgaste de engranajes**, contribuyendo por tanto a proteger las piezas con engranajes de los compresores. Supera el nivel de carga 11 de la prueba de desgaste de engranajes FZG (requisitos ANSI/AGMA 9005-E02 para aceites ISO 32). El requisito mínimo es un nivel de carga 9.
- **Proporciona una excelente protección frente al desgaste de rodamientos**, al superar el ensayo 4 bolas de carga de soldadura a >150 kg (método de prueba IP 239).

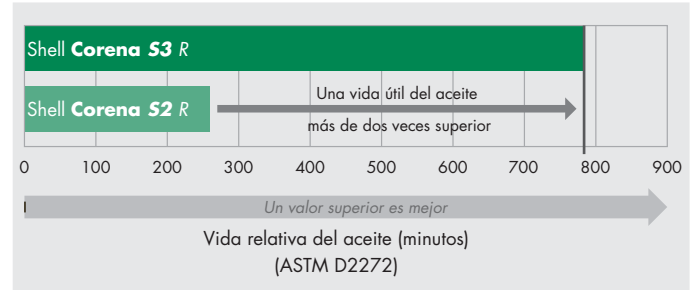
DISEÑO PARA UNA LARGA VIDA DEL ACEITE

Limitar la degradación de los fluidos puede ayudar a prolongar la vida del aceite. Shell Corena S3 R está diseñado para que sus compresores puedan funcionar durante más tiempo sin interrupciones —logrando así reducir las necesidades de mantenimiento y aumentando la productividad—. Shell Corena S3 R ofrece

- **Hasta 6000 horas de vida del aceite en muchas aplicaciones de baja exigencia,** como se ha demostrado en aplicaciones reales y en la prueba Shell Hydrovane a 120°C. Esta prueba es dos o tres veces más exigente que las operaciones normales a unos 100°C.



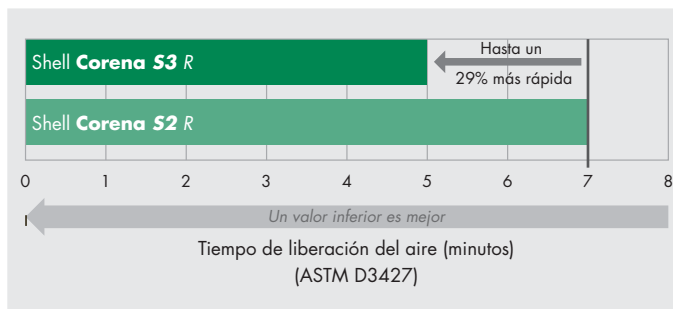
- **Una vida útil del aceite más de dos veces superior** respecto a Shell Corena S2 R, lo que ayuda a garantizar una protección y una lubricación eficientes.



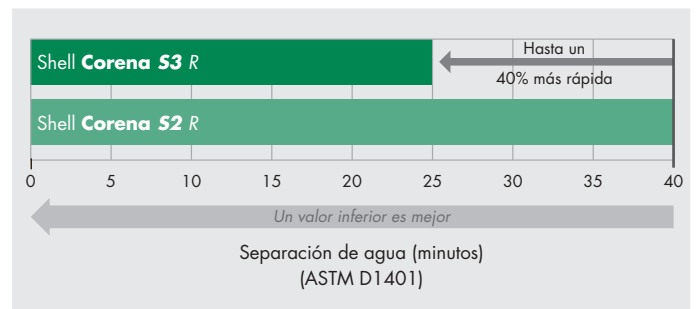
DISEÑO PARA LA EFICIENCIA DEL SISTEMA

La formación de lodos y/o residuos de oxidación, las burbujas de aire y la formación de espuma en el aceite pueden reducir la eficiencia de los compresores rotativos. Shell Corena S3 R ayuda a mantener el suministro constante de aire comprimido que se necesita para una actividad eficiente, mediante

- **Desaeración/liberación del aire hasta un 29% más rápida** respecto a Shell Corena S2 R, lo que ayuda a mejorar la lubricación y a evitar daños por cavitación.



- **Una separación del agua hasta un 40% más rápida** respecto a Shell Corena S2 R, lo que ayuda a garantizar una protección y una lubricación eficientes.



ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Shell Corena S3 R es apto para compresores de una larga lista de fabricantes. Cumple los requisitos ISO 6743-3A-DAG y está disponible en los grados de viscosidad ISO 32, 46 y 68.

APLICACIONES



Compresores de aire rotativos – Apto para la mayoría de compresores de aire de paleta y de tornillo, incluyendo los sistemas en baño de aceite y de inyección de aceite, con unos intervalos de cambio de hasta 6000 horas.



Aplicaciones fijas y móviles – Incluyendo equipos de obras públicas y ferroviarios.



Ofrece excelentes prestaciones a temperaturas de descarga de aire de hasta 100°C, y a presiones de hasta 20 bares en compresores de tornillo y 10 bares en compresores de paletas.

APORTA VALOR EN EL MUNDO REAL

Los usuarios de Shell Corena S3 R, activos en una amplia gama de actividades y sectores industriales, disfrutaron de una larga vida útil y de una eficiencia del sistema probadas que aportan valor a sus operaciones. Por ejemplo, al cambiar a Shell Corena S3 R, los clientes han

- aumentado su producción, puesto que los intervalos de cambio de aceite son dos o tres veces más largos;
- resuelto problemas de bloqueo o colmatación prematura de filtros, formación de espumas y separación de agua: un cliente específico declara haber ahorrado más de 35.000 dólares¹ en un año;
- mejorado la disponibilidad y recortado costes de mantenimiento: un cliente específico ha reducido las altas temperaturas de funcionamiento provocadas por un espesamiento del aceite que impedía el correcto funcionamiento de las válvulas.

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones podemos ofrecerle una amplia gama de aceites y grasas lubricantes, incluyendo productos sintéticos de altas prestaciones y servicios adicionales.