

Houghto-Drive HLPD Aceites Hidráulicos

DESCRIPCIÓN

Los aceites hidráulicos y lubricantes Houghto-Drive HLPD están formulados con aditivos eficaces en aceites bases de alta calidad refinados por disolvente.

Sus propiedades detergentes ofrecen protección a los equipos en aplicaciones donde existe la posibilidad de contaminación por agua.

BENEFICIOS

- Alarga la vida útil de la instalación/del equipo y reduce las averías
- Reduce los gastos de mantenimiento y reparación
- Aumenta la disponibilidad de la instalación
- Reduce el consumo de energía
- Aumenta la productividad
- Ofrece protección adicional en entornos húmedos

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Houghto-Drive HLPD	32 S	46 S	68 S	100 S
Gravedad específica a 15,5 °C	0,86	0,87	0,87	0,88
Viscosidad cinemática a 40 °C cSt	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100 °C cSt	5,6	6,8	8,7	10
Índice de viscosidad	100	100	100	100
Punto de fluidez °C	-18	-16	-13	-13
Punto de ignición °C (ASTMD92)	200	200	220	225

Los productos Houghto-Drive HLPD también cumplen o incluso superan los requisitos de las siguientes pruebas principales para esta categoría de fluidos:

- Resistencia a la corrosión de cobre (ASTM D130)
- Prueba de oxidación (ASTM D665A).

APLICACIONES

Sistemas hidráulicos que requieren una máxima protección contra el desgaste.

Talleres mecánicos donde la contaminación del agua o la condensación puede causar corrosión en sistemas base de aceite.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Utilizar en el estado de suministro, sin diluir.

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

- ISO6743-6 HM
- DIN 51524 Parte 2 (HLPD)
- MAN N 698

PRODUCTOS RELACIONADOS

Nuestros fluidos hidráulicos y lubricantes base aceite están diseñados para trabajar en armonía con nuestra amplia gama de aceites de corte soluble.

También estamos especializados en fluidos hidráulicos de seguridad de todas las categorías bajo las marcas Hydrolubric, Houghto-Safe, Isocor y Cosmolubric.

Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de la Ficha de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto debe almacenarse bajo cubierto en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.

PL18/09/2012ES



Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.