

HOCUT 795 CV

Fluido para mecanizado soluble en agua

DESCRIPCIÓN

HOCUT 795 CV es un producto semisintético de avanzadatecnología exento de boro, que asegura una vida útil extralarga del baño y un rendimiento de mecanizado mejorado en comparación con los productos convencionales.

APLICACIONES

HOCUT 795 CV es un refrigerante de uso general, apropiado para el rectificado y el mecanizado medio y severo de aceros de baja y media aleación así como dealuminio para el sector del automóvil,

Gracias a su vida útil extralarga, el producto es apropiado tanto para sistemas centralizados como para máquinas individuales, mientras la tecnología avanzada libre de boro alarga la vida útil de la emulsión sin necesidad de tratamientos regulares con biocidas.

La emulsión semisintética tiene excelentes propiedades humectantes para mantener limpias las máquinas y las herramientas y es apropiada para sistemas centralizados y máquinas Individuales

El producto está diseñado para una calidad de agua de dureza blanda a media.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Mecanizado ligero 4 - 6%

Mecanizado medio de metales férreos y aluminio 7 - 10%

Rectificado de metales férreos 4-6%

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<i>Aspecto del concentrado</i>	<i>Aceite de color ámbar</i>
<i>Densidad a 20°C</i>	<i>0,97</i>
<i>Factor refractométrico</i>	<i>1,6</i>
<i>Aspecto de la emulsión</i>	<i>Opalescente</i>
<i>pH en uso</i>	<i>8,9-9,2</i>

BENEFICIOS

- Prestaciones versátiles - ideal para todas las operaciones generales de mecanizado y rectificado
- Vida útil extremadamente larga del baño - la tecnología especial "795" alarga los intervalos de cambios de baño
- Emulsión muy estable: reduce los tratamientos con aditivos y los costes derivados de su uso.
- Libre de boro: sin clasificación SVHC según REACH. Compatible con procesos posteriores, tales como tratamientos térmicos y refundición de virutas.
- Formación de espuma muy reducida - ideal para máximas velocidades y presiones en agua de dureza media a dura
- Libre de boro, cloro y fenol. Contiene únicamente aminos con aprobación TRGS611 - excelente perfil EHS

PRODUCTO RELACIONADO

Los refrigerantes solubles en agua son complementados por una amplia gama de fluidos de alta calidad como son los desengrasantes a baja temperatura,, aceites de corte puros de baja volatilidad, productos anticorrosivos exentos de compuestos orgánicos volátiles y fluidos de tratamiento térmico con una gran vida útil. Los servicios Fluidcare completan nuestra cartera de valor añadido con una serie de servicios y equipos para ayudarle a reducir costes y mejorar la productividad. Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto se debe almacenar bajo cubierta en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de su entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) nº 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.