

HOUGHTO-CLEAN 142

(Anteriormente HOUGHTO-CLEAN 2280)

Detergente alcalino acuoso para el lavado por aspersión

DESCRIPCIÓN

HOUGHTO-CLEAN 142 es un detergente de alcalinidad media para el lavado por aspersión, formulado principalmente para la limpieza de metales féreos y sustratos resistentes a álcalis.

APLICACIONES

HOUGHTO-CLEAN 142 elimina aceites de corte puros, aceites de corte solubles, aceites para temple y residuos generales del mecanizado y la fabricación.

Dado que HOUGHTO-CLEAN 142 no contiene sales, se puede utilizar con seguridad para limpiar componentes féreos antes y después de procesos de tratamiento térmico. Un desemulsionante altamente eficaz separa el aceite en la superficie de la solución de limpieza, facilitando su retirada como capa superficial.

RECOMENDACIONES PARA EL USO

Temperatura = 40 - 80°C

Concentración = 1 - 3% v/v

A requerimiento se puede suministrar un método de prueba de valoración para la concentración.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Aspecto	Líquido claro de color amarillo
Gravedad específica	1,04
pH en uso	10 - 10,5
Factor refractométrico	3,4

BENEFICIOS

- Muestra buenas propiedades antiespumantes
- Asegura una protección anticorrosiva consistente entre operaciones en metales féreos
- Buenas propiedades desemulsionantes
- Fórmula libre de sales para proteger los productos metalúrgicos durante el tratamiento térmico

PRODUCTOS RELACIONADOS

Houghton es el líder del mercado en el desarrollo y suministro de fluidos para procesos de fabricación. La gama de detergentes industriales HOUGHTO-CLEAN ha sido desarrollada para complementar y trabajar de forma sinérgica con éstos y, en particular, con nuestros productos de mecanizado, deformación, temple y similares.

Para más información, póngase en contacto con su representante local de Houghton.

ALMACENAMIENTO

Consulte el apartado 7 de las Fichas de datos de seguridad para más información sobre el manejo y el almacenamiento, inclusive el tiempo de almacenamiento del producto. El producto debe almacenarse bajo cubierto en un lugar limpio, seco y protegido de las heladas. Salvo especificación contraria, la temperatura de almacenamiento recomendada suele ser de 5 °C a 40 °C. Utilice las existencias en el orden de entrega.

SALUD Y SEGURIDAD

Están disponibles unas fichas de datos de seguridad conforme al reglamento (CE) n° 1907/2006 Anexo II cuando una sustancia o preparación cumple los criterios según las Directivas 67/548/CEE o 1999/45/CE.

KP/MD 2012/10/02 ES



HOUGHTON™

Houghton Iberica S.A.
Avda. Arraona, 73-79
Pol. Ind. Can Salvatella-Torre Mateu
08210 Barbera del Valles (Barcelona)
España

Tel: +34-93-718-8500
Fax: +34-93-718-9300
<http://www.houghtonintl.com>

El presente documento contiene información basada en datos que consideramos correctos. No obstante, es posible que el producto no sea apto para todos los usos y entornos operativos. No existe ninguna garantía expresa o implícita.