

# PETRONAS GEAR™ MEP



## Aceites minerales de alta calidad para engranajes

PETRONAS GEAR™ MEP es una gama de lubricantes para engranajes industriales pesados fabricados a partir de aceites minerales parafínicos de alta calidad, que incorporan aditivos nueva generación para proporcionar características de extrema presión y antidesgaste, protección contra la corrosión, una mejor resistencia a la oxidación y resistencia a la formación de espuma. Estos aceites poseen características de modificación de la fricción que reducen el consumo de energía y la temperatura del aceite en el cárter. Poseen capacidades de carga Timken OK de 270 Nw.

### Aplicaciones

Los aceites PETRONAS GEAR™ MEP están recomendados para conjuntos de engranajes industriales cerrados con sistemas de lubricación por circulación o salpicadura que operan a una temperatura del aceite en cárter de gran capacidad no superior a los 110 °C. Para los engranajes de tornillo sin fin, que operan a temperaturas superiores a los 95 °C en cárter, se recomienda PETRONAS GEAR™ SYN PAG. Las aplicaciones no relativas a engranajes de los aceites PETRONAS GEAR™ MEP incluyen los acoplamientos axiales, rodamientos, cojinetes, guías, engrases a pérdida, etc.

### Características y ventajas

- | Magníficas propiedades antidesgaste.
- | Buena estabilidad a la oxidación.
- | Buena protección contra el óxido y la corrosión.
- | Buena demulsibilidad.
- | Excelentes características antiespumantes.
- | Buena filtrabilidad.

### Propiedades típicas

| CARACTERÍSTICAS                     | 68  | 100  | 150  | 220  | 320  | 460 | 680 |
|-------------------------------------|-----|------|------|------|------|-----|-----|
| Punto de fluidez, °C                | -24 | -24  | -24  | -18  | -15  | -6  | -6  |
| Punto de ignición, °C               | 204 | 208  | 210  | 216  | 232  | 232 | 232 |
| Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt  | 65  | 100  | 140  | 210  | 305  | 440 | 650 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt | 8,6 | 11,3 | 14,5 | 18,3 | 23,3 | 30  | 36  |
| Índice de viscosidad, mín.          | 95  | 95   | 95   | 95   | 95   | 95  | 80  |
| Nº de neutralización, máx.          | 1,5 | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5 | 1,5 |
| FZG, niveles superados              | >12 | >12  | >12  | >12  | >12  | >12 | >12 |
| Nº AGMA                             | 2EP | 3EP  | 4EP  | 5EP  | 6EP  | 7EP | 8EP |

\*Todos los datos técnicos son únicamente de referencia.

Salud, seguridad y medio ambiente.

Si desea asistencia en relación con los productos MSDS, recomendaciones o aclaraciones técnicas, póngase en contacto con el ingeniero del servicio técnico regional o con los ingenieros técnicos de la central.

### Niveles de rendimiento

DIN 51517 Parte 3 CLP; AISE 224, David Brown S1.53.101(E); AGMA 9005-E02; alto rendimiento FAG FE-8