

CEPSA ENGRANAJES HPX

Descripción



Aceite lubricante sintético de alto rendimiento, formulado con bases sintéticas (PAO) y aditivos extrema presión, que le confiere excelentes propiedades para múltiples aplicaciones en condiciones de trabajo severas, operando bajo grandes cargas y bajas velocidades.

Utilización de producto

- Especialmente recomendado para todo tipo de engranajes industriales de acero en cárter cerrado, operando en condiciones de servicio severo y sometido a elevadas cargas de choque o grandes esfuerzos constantes o intermitentes, incluyendo aquellos que trabajan a muy altas cargas y a bajas velocidades.
- Pueden ser utilizados en sistemas de lubricación por baño, salpicadura o niebla de aceite, operando bajo un rango amplio de temperaturas.
- Recomendado para su utilización en componentes trabajando a altas temperaturas, donde un aceite convencional puede oxidarse rápidamente.
- En aquellas aplicaciones donde haya riesgo de desgaste por "micropitting".

Prestaciones de producto

- Excelente estabilidad térmica y química. Reduce la formación de lacas, depósitos y barnices.
- Alto índice de viscosidad y bajo punto de congelación.
- Compatibilidad con elastómeros y juntas.
- Excelentes propiedades antidesgaste. Incrementa la vida útil de los engranajes.
- Miscibilidad perfecta con aceites minerales.
- Elevada resistencia a la degradación. Disminuye el consumo de aceite, por lo que incrementa los periodos de cambio del mismo.
- Elevada resistencia a la formación de espumas y de emulsiones con agua.

Niveles de Calidad

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> • DIN 51517 Parte 3 CLP • AIST 224 | <ul style="list-style-type: none"> • ISO 12925-1 Tipo CKC / CKD / CKS • DAVID BROWN S1.53.106 | <ul style="list-style-type: none"> • AGMA 9005-F16 AntiScuff • FIVES CINCINNATI P-Specs |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA ENGRANAJES HPX			
			150	220	320	460
Grado ISO						
Densidad 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,849	0,857	0,858	0,853
Punto de Inflamación, C.O.C.	°C	ASTM D-92	245	245	250	250
Punto de Congelación	°C	ASTM D-5950	-51	-48	-45	-42
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	144	212	309	447
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	20,8	25,3	34,3	46,1
Índice de Viscosidad	-	ASTM D-2270	169	151	156	160
Carga Timken OK (lb)	lb	ASTMD-2782	65	70	70	70
Test FZG, etapa de fallo	-	DIN 51354-2	>12	>12	>12	>12
Test 4 bolas (D. huella, máx) (Carga, mín)	mm	ASTM D-2266	0,3	0,3	0,3	0,3
	kg	ASTM D-2783	250	250	250	250

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.