

CEPSA STERNA BIO

Descripción



Fluido hidráulico sintético y biodegradable especial para Bocinas.

Utilización de producto

- Particularmente recomendado cuando hay riesgo de contaminación de agua y proteger el medio ambiente.
- Producto especialmente recomendado para sistemas hidráulicos funcionando en condiciones severas de uso, que requieran elevadas propiedades antidesgaste y alto índice de viscosidad estable en el tiempo.

Prestaciones de producto

- Biodegradabilidad. Minimiza los efectos de contaminación del medio ambiente.
- Alto índice de viscosidad natural. Permite trabajar en amplio intervalo de temperaturas.
- Excelentes propiedades lubricantes, antidesgaste y anticorrosivas.
- Compatible con las juntas utilizadas en los circuitos hidráulicos (Viton, Perbunan, nitrile NBR, Neopreno, silicona.....).

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	CEPSA STERNA BIO
Densidad a 15 °C	D-4052	0,937
Viscosidad a 40°C, cSt	D-445	100
Viscosidad a 100°C, cSt	D-445	18,1
Índice de Viscosidad	D-2270	202
Punto de Inflamación V/A, °C	D-92	>300
Punto de Congelación, °C	D-5950	-42
Rango de temperatura de uso, °C		-20 a 90
Biodegradabilidad después de 21 días, %		>90
FZG, etapa fallo A/8,3/90	DIN 51354	11

Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.