Información Técnica

Lubriso Compresor Sintético

ACEITE SINTÉTICO PARA COMPRESORES

DESCRIPCION

LUBRISO COMPRESOR SINTÉTICO son una nueva generación de fluidos sintéticos formulados con bases sintéticas combinadas con la última tecnología de aditivos para cumplir con los actuales y futuros requerimientos de los fabricantes de compresores.

PROPIEDADES

- Mayor duración de la vida del aceite. Menor mantenimiento y coste.
- Mínima tendencia a la formación de residuos carbonosos.
- Reducción del tiempo de separación de aire.
- Buena compatibilidad con juntas y pinturas. Su introducción no necesita cambios adicionales.
- Mayor protección contra la oxidación.
- Excelente protección contra la corrosión.
- Muy buena separación del agua.
- Alto punto de inflamación y baja volatilidad.

ESPECIFICACIONES

CUMPLE NORMAS: DIN 51 524 PART 2 .SPERRY VICKERS1-286-S .AFNOR NFE 48603(HM), CINCINNATTI MACHINE P-68,P-69 Y P-70.
COMPRESOR LUBRICANTS DIN 51 506 VDL.

CARACTERISTICAS DENSIDAD	NORMAS	S-32	S-46	S-68	S-100
15 ºC g/cm^3 VISCOSIDAD a 40 ºC, cSt	ISO 3675 / ASTM D-1298 ISO	0,841	0,844	0,846	0,850
VISCOSIDAD a 100 ºC, cSt INDICE DE	3104 / ASTM D-445 ISO 3104 /	32	46	68	100
VISCOSIDAD PUNTO CONGELACION,	ASTM D-445 ISO 2909 / ASTM	5,9	7,1	10,4	13,5
ºC PUNTO DE INFLAMACION, ºC	D-2270 ISO 3016 / ASTM D-97	130	130	135	135
RESIDUO CARBONOSO CONRADSON,	ISO 2592 / ASTM D-92	- 37	- 37	- 37	- 37
% PESO		> 180	> 180	> 180	>180
		0,01	0,01	0,01	0,01

02/V-10

LUBRITEC SA
P.I. Santiga, Talleres 8,
Nave 58, 08210
Barberà del Vallès

Tel: 93 719 11 13
Fax: 93 719 12 57
lubritec@lubritec.com
www.lubritec.com