NAVAPAR - 150

Características Típicas:

Densidad a 15ºC, g/cm³	0,882
Grado ISO de viscosidad	150
Índice de viscosidad, ASTM D-2270	100
Punto de congelación, ASTM D-97, ºC	-24
Punto de inflamación, ASTM D-92, ºC	230
Ensayo de herrumbre, ASTM D-665	Pasa
Corrosión a la lámina de cobre (3h/100ºC), ASTM D-130	1a
Máquina de 4 bolas	
Desgaste (1h/40kg/75ºC), IP-239, Ø, mm	0,35

Aplicaciones:

Lubricante para compresores del tipo antidesgaste, basado en aceite mineral parafínico altamente refinado, de excelente estabilidad térmica y muy elevadas propiedades de resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbre y poder de desemulsión.

Es un lubricante especial para emplear en compresores de paletas con altas temperaturas, cilindros de compresores alternativos, compresores de tornillo y bombas de vacío, en donde el fabricante preconice fluidos de altas viscosidades.

NAVAPAR-150 cumple ampliamente las normas ISO-6743-L-DAB-150 y DIN 51506/VDL.

Las características indicadas son típicas y no constituyen una especificación.
Verkol S.A.U. se reserva el derecho a modificación por mejora en la calidad del producto.

VERKOL S.A.U. A QUAKER HOUGHTON COMPANY
Polígono Industrial Zalain 23 -31780 Bera (Navarra) SPAIN
Tfnos: +34 948 630811 - 948 630131
Fax: +34 948 630125 - 948 631404
e-mail: verkol@quakerhoughton.com
www.verkol.es