



# Shell *Coolant Longlife Plus Ready to Use*

Refrigerante / Anticongelante Premium pre-diluido, formulado con una óptima combinación de aditivos orgánicos y silicatos

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Especificaciones, aprobaciones y recomendaciones

- ASTM D3306, D4985, D6210 (cumple los requerimientos)
- BS 6580 (cumple los requerimientos)
- Cummins CES 14603 (cumple los requerimientos)
- MB-Approval 325.5/325.6 (cumple los requerimientos)
- MAN 324 Typ Si-OAT (cumple los requerimientos)
- VW TL-774 G (cumple los requerimientos)

- AFNOR NFR 15-601 (cumple los requerimientos)
- JIS K2234 (meets requirements)
- NC 956-16 (cumple los requerimientos)
- SAE J1034 (cumple los requerimientos)

Para un listado completo de aplicaciones y recomendaciones, por favor, contacte con el Soporte Técnico de Shell.

### Características físicas típicas

Properties		Method	Shell Coolant Longlife Plus Ready to Use
Color		Visual	Rojo
pH	Mínimo	ASTM D1287	7.5
Densidad	@20°C kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052	1 065
Punto de congelación	50% en agua °C	ASTM D1177	-37

Estas propiedades se refieren a características típicas medias. En cada producción pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

### Seguridad, Higiene y Medio Ambiente

#### • Seguridad e Higiene

Este producto no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el producto usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

#### • Proteja el medioambiente

Lleve el producto usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.