

ACEITE DISOLVENTE DE AZÚCAR LUBRICANTE, LIMPIADOR, ANTIADHERENTE PARA TRATAMIENTO PREVENTIVO Y CURATIVO **iBiotec NEOLUBE[®] SOL 4 PLUS**

Bidón 20 L



H1 - N° 164261



RECOMENDACIÓN EU 94/2017
GARANTIZADO SIN HC, SIN MOSH/POSH,
SIN MOAH

**Informe de análisis disponible bajo petición
21/023021 LC GC-FID DIN/EN 1699**

Disuelve los cristales de azúcar, los residuos de caramelo y el almidón.

Evita la redeposición de sedimentos.

Permite evitar las interrupciones de producción.

Garantiza pesos constantes.

Sin pesticidas residuales, sin OMG

DOMINIOS DE APLICACIÓN

Refinerías y envasado del azúcar, secadoras, centrifugadoras, cintas transportadoras o de cadenas, rodamientos, máquinas de embalaje, retacadores, empaquetadoras flow pack, envolventoras, ensacadoras. Confiterías industriales o artesanales, pastelerías, chocolates, bebidas azucaradas, siropes, fabricación de turrone, macarrones, piruletas, chicles, tratamiento de moldes, encoladoras, máquinas de desmontaje y transportadoras, trinchadoras, guillotinas, ensacadoras, máquinas de precintado. Escalas multipantalla.

[Descarga el ficha Técnica](#)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL ACEITE DE LUBRICACIÓN			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	visual	Líquido	nm
Color	Visual	Blanco	nm
Olor	Olfativo	Inodoro	nm
Masa volumétrica a 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/L
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Sin	-
Naturaleza aceite de base	-	Mineral	-
Viscosidad cinemática	NF EN ISO 3 104		
Aceite de base a 40°C		2	mm ² /s-1
Aceite de base a 100°C		1.8	mm ² /s-1
Cenizas sulfatadas	NF T 60.144	0	%
Índice de acidez IA	EN 14.104	<0,1	mg/(KOH)/g
Punto de inflamabilidad aislado	NF EN 22.719	Sin	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	-	°C
Punto de congelación	ISO 3016	-5	°C
Impurezas	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
CARACTERÍSTICA	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Temperaturas de utilización	-	0 +50	°C
Corrosión lámina de Cu 24h a 100°C	ISO 2160	1b	clase
Pérdida por evaporación 22h a 121°C	ASTM D 972	nm	% de masa
Test SHELL 4 bolas			
Diámetro de impresión	ISO 20.623 - ASTM D 2266	nm	mm
Índice de carga de soldadura		nm	daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coeficiente
Test de inflamación de los elastómeros (variación dimensional)	FMT 791	<0,5	%
Supresión de ruidos de funcionamiento	FAG MMG 11	2	clasificación
Velocidad máxima admisible	-	nm	m/s-1
Resistencia al deslavado en agua a 80°C	ASTM 1264	Totalmente soluble	%
Par de arranque en frío a -20°C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

nm: no medido o no medible

MODO DE EMPLEO

Utilizar puro o diluido en agua, según el estado de importancia de los sedimentos. Aplicar con un trapo, pincel, esponja, o pulverizar sobre las superficies a tratar con un pulverizador.